*Информационное письмо*

*Методология планирования материальных ресурсов производства (MRP) обеспечивает ситуацию, когда каждый элемент производства, каждая комплектующая деталь находится в нужное время в нужном количестве (рис. 4.1.)*

*На основании входных данных MRP – система выполняет следующие операции:*

Состав изделия  
и описание материалов

Производственный  
график работ

Состояние запасов

План заказов и  
коррективы к нему

Отчёты:  
о планировании;  
процессе;  
выполнении.  
Данные по операциям.

*Рис. 4.1. Структурная схема MRP*

* *Определяется количество данных изделий для каждого периода времени планирования;*
* *К составу конечных изделий добавляются запасные части;*
* *Определяется общая потребность в материальных ресурсах в соответствии с ведомостью материалов и составом изделия;*
* *Общая потребность материалов корректируется с учётом состояния запасов для каждого периода времени планирования;*
* *Осуществляется формирование заказов на пополнение запасов с учётом необходимого времени опережения.*

*Информационное письмо*

*Методология планирования материальных ресурсов производства (MRP) обеспечивает ситуацию, когда каждый элемент производства, каждая комплектующая деталь находится в нужное время в нужном количестве (рис. 4.1.)*

*На основании входных данных MRP – система выполняет следующие операции:*

Состав изделия  
и описание материалов

Производственный  
график работ

Состояние запасов

План заказов и  
коррективы к нему

Отчёты:  
о планировании;  
процессе;  
выполнении.  
Данные по операциям.

*Рис. 4.1. Структурная схема MRP*

* *Определяется количество данных изделий для каждого периода времени планирования;*
* *К составу конечных изделий добавляются запасные части;*
* *Определяется общая потребность в материальных ресурсах в соответствии с ведомостью материалов и составом изделия;*
* *Общая потребность материалов корректируется с учётом состояния запасов для каждого периода времени планирования;*
* *Осуществляется формирование заказов на пополнение запасов с учётом необходимого времени опережения.*

*Информационное письмо*

*Методология планирования материальных ресурсов производства (MRP) обеспечивает ситуацию, когда каждый элемент производства, каждая комплектующая деталь находится в нужное время в нужном количестве (рис. 4.1.)*

*На основании входных данных MRP – система выполняет следующие операции:*

Состав изделия  
и описание материалов

Производственный  
график работ

Состояние запасов

План заказов и  
коррективы к нему

Отчёты:  
о планировании;  
процессе;  
выполнении.  
Данные по операциям.

*Рис. 4.1. Структурная схема MRP*

* *Определяется количество данных изделий для каждого периода времени планирования;*
* *К составу конечных изделий добавляются запасные части;*
* *Определяется общая потребность в материальных ресурсах в соответствии с ведомостью материалов и составом изделия;*
* *Общая потребность материалов корректируется с учётом состояния запасов для каждого периода времени планирования;*
* *Осуществляется формирование заказов на пополнение запасов с учётом необходимого времени опережения.*

*Информационное письмо*

*Методология планирования материальных ресурсов производства (MRP) обеспечивает ситуацию, когда каждый элемент производства, каждая комплектующая деталь находится в нужное время в нужном количестве (рис. 4.1.)*

*На основании входных данных MRP – система выполняет следующие операции:*

Состав изделия  
и описание материалов

Производственный  
график работ

Состояние запасов

План заказов и  
коррективы к нему

Отчёты:  
о планировании;  
процессе;  
выполнении.  
Данные по операциям.

*Рис. 4.1. Структурная схема MRP*

* *Определяется количество данных изделий для каждого периода времени планирования;*
* *К составу конечных изделий добавляются запасные части;*
* *Определяется общая потребность в материальных ресурсах в соответствии с ведомостью материалов и составом изделия;*
* *Общая потребность материалов корректируется с учётом состояния запасов для каждого периода времени планирования;*
* *Осуществляется формирование заказов на пополнение запасов с учётом необходимого времени опережения.*